

MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR**Dunajska cesta 48****1000 Ljubljana**

Ljubljana, 28.12.2022

ZADEVA: Dopolnitev vloge št. 35432-123/2022-2550

Spoštovani,

Kot pooblaščenec upravljavca **ISKRA ISD - GALVANIKA d.o.o., Savska loka 4, 4000 Kranj** vam skladno z vašim pozivom št. 3542-123/2022-2550-3 z dne 12. 12. 2022 pošiljamo dopolnitev vloge št. 35432-123/2022-2550 za spremembo IED okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407- 40/2006- 12 z dne 27. 11. 2007, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35407- 21/2011- 17 z dne 07. 02. 2012 (v nadaljnjem besedilu: okoljevarstveno dovoljenje).

Vlogo dopolnjujemo z naslednjimi prilogami in obrazložitvami:

1. Prilagamo pisni del vloge, in sicer:

- P13-ISKRA ISD-Galvanika-okt22,
- A2-SpIošno navodilo za ukrepanje ISKRA ISD Galvanika-maj21
- A33-Tehnološka tabela ISKRA ISD-GALVANIKA-okt22 in
- A41-Shema izpustov-ISKRA ISD-GALVANIKA-okt22.

2. Predmetna sprememba IED naprave, za katero vlagamo vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja, se uvršča med posege iz drugega ali tretjega odstavka 89. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 44/22, v nadaljnjem besedilu: ZVO-2), določene v Uredbi o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14, 57/15, 26/17, 105/20 in 44/22-ZVO-2). IED naprava je že bila predmet presoje vplivov na okolje in izdaje okoljevarstvenega soglasja (št. 35407-21/2011 z dne 07. 02. 2012, št. 35402-1/2016-6 z dne 20. 12. 2016 in št. 35402- 3/2018-27 z dne 11. 04. 2019) in sicer za postavitve nove avtomatske linije za alkalno cinkanje na obešalih, z volumnom delovnih kadi 61,9 m³ (N10) in za rekonstrukcijo dveh galvanskih linij N1 in N3, in sicer za povečanje volumna delovnih kadi na galvanski liniji N1 iz 10,82 m³ na 16,8 m³ ter nadomestitev galvanske linije N3 z novo galvansko linijo s skupnim volumnom 48,73 m³. Vlogo dopolnjujemo s Sklepom št. 35409-62/2020-8 z dne 17. 02. 2021.

3. Vlogo dopolnjujemo s Predlogom programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda za napravo ISKRA ISD - Galvanika, d.o.o., NACIONALNI LABORATORIJ ZA ZDRAVJE, OKOLJE IN HRANO, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR Center za okolje in zdravje Oddelek za odpadne vode Enota odpadne vode Kranj Gosposvetska ulica 12, 4000 KRANJ (evidenčna oznaka: 2700-18/48389-22 /PP-KR, z dne 24. 11. 2022).

www.e-net-okolje.si**ni vse_eno**

4. Vlogo dopolnjujemo:

- s POROČILOM O OBRATOVALNEM MONITORINGU ODPADNIH VOD ZA PODJETJE ISKRA ISD GALVANIKA d.o.o. za leta 2019, 2020 in 2021, in sicer Poročilo št. 2114-18/48389-19/544-171/2020-2 z dne 07.05.2020 v celoti zamenjuje poročilo 2114-18/48389-19/544-171/2020-1 z dne 23.03.2020 za leto 2019 (NLZOH, COZ, OOO Kranj, enota za okolje, Gosposvetska ulica 12, 4000 Kranj), Poročilo št. 2114-18/48389-20/544-161/2021-1 z dne 25.03.2021 za leto 2020 (NLZOH, COZ, OOO Kranj, enota za okolje, Gosposvetska ulica 12, 4000 Kranj), Poročilo št. 2700-18/48389-22/LP-KR1 z dne 14.03.2022 za leto 2021 (NLZOH, COZ, OOO Kranj, enota za okolje, Gosposvetska ulica 12, 4000 Kranj).
- z mnenjem izvajalca obratovalnega monitoringa, iz katerega je razvidno, da je zahtevana sprememba programa obratovalnega monitoringa upravičena. Mnenje izvajalca obratovalnega monitoringa je sestavni del Predloga programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda za napravo ISKRA ISD - Galvanika, d.o.o., NACIONALNI LABORATORIJ ZA ZDRAVJE, OKOLJE IN HRANO, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR Center za okolje in zdravje Oddelek za odpadne vode Enota odpadne vode Kranj Gosposvetska ulica 12, 4000 KRANJ (evidenčna oznaka: 2700- 18/48389-22 /PP-KR, z dne 24. 11. 2022).

Opisi ukrepov za zmanjševanje emisije snovi ali toplote, s katerimi upravljavec naprave zagotavlja izpolnjevanje pogojev za spremembo programa obratovalnega monitoringa so podani v dokumentu P2-ISKRA ISD-GALVANIKA-okt 22, in sicer v poglavju 2.2 REFERENČNI DOKUMENT O NAJBOLJŠIH RAZPOLOŽLJIVIH TEHNIKAH PRI POVRŠINSKI OBDELAVI KOVIN IN PLASTIKE (STM) ter v poglavju 4.2.3 UKREPI ZA ZMANJŠEVANJE EMISIJ V VODE dokumenta P42-ISKRA ISD-GALVANIKA-okt22 za spremembo, ki je predmet vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljavec pri obratovanju IED naprave z namenom zmanjševanja emisije snovi ali toplote zaradi odvajanja industrijske odpadne vode med drugim zagotavlja izvajanje naslednjih ukrepov, in sicer:

- Na tehnoloških enotah površinske obdelave se poraba vode spremlja na števcih ob vstopu na posamezno avtomatsko linijo, vse delovne kadi za izpiranje in prhe so opremljene z merilci pretokov. V času obratovanja avtomatske linije se poraba vode spremlja na enoto proizvoda. V tehnološkem procesu se voda na določenih pozicijah ponovno uporablja (kroži v sistemu), ker se čisti preko ionske izmenjave in ponovno vrača v proces.
- Za zmanjšanje nastajanja industrijskih odpadnih voda, ki pritekajo na čistilno napravo galvanike (N7), je bil v letu 2019 uveden sistem za zmanjšanje nastajanja industrijskih odpadnih vod.
- Na vseh dovodih vode na posameznih avtomatskih linijah površinske obdelave so postavljeni merilci pretokov vode. Z optimalno nastavitvijo vseh pretokov je poskrbljeno za minimalno porabo vode. Za zagotavljanje najboljše tehnike izpiranja, glede na kapaciteto avtomatske linije in čim večjega zmanjšanja porabe vode, med posameznimi fazami obdelave se obdelovanci izpirajo v tehnološki vodi po sistemu pretočnega ali kaskadnega izpiranja. Kjer je mogoče, se za izpiranje uporablja voda, vrnjena iz proizvodnega procesa preko ionskih izmenjevalcev – izpiranje DEMI.
- Ponovna obdelava v procesu površinske obdelave obdelovancev se zmanjšuje z določitvijo

prilnega tehnološkega postopka površinske obdelave ter z notranjimi sistemi vodenja kakovosti. V fazi priprave tehnološkega postopka za površinsko obdelavo obdelovancev se natančno načrtujejo procesi za čim učinkovitejše obratovanje, pri tem se skrbi, da so specifikacije pravilne in posodobljene, skladne z zakonodajo, izvedljive, dosegljive, smiselno merljive in da ustrezajo zahtevam naročnika.

- Na tehnoloških enotah površinske obdelave so vsi tehnološki procesi vnaprej načrtovani. Vse tehnološke enote površinske obdelave imajo on line kontrolni sistem prikazovanja procesa in zaznavanja odstopanj, tako da se kakršni koli dogodki, ki bi lahko vplivali na stabilnost procesa, zaznavajo v realnem času.
- Pri pripravi tehnologije za tehnološki proces površinske obdelave se upoštevajo različne tehnike, s katerimi se zmanjšuje vlečenje materialov iz delovnih kopeli, kot so ustrezno razvrščanje obdelovancev, ustrezni bobni, ki omogočajo iztekanje delovnih kopeli pred izpiranjem, ustrezen način obešanja obdelovancev, čas površinskega nanosa kovin, čas odkapavanja delovnih kopeli iz obdelovancev pred izpiranjem, odtekanje bobnov in obešal nad delovnimi kopelmi, primeren režim vrtenja bobnov nad kopelmi itd.
- Delovne kopeli se pripravljajo po navodilih proizvajalcev. Koncentracije kopeli se vzdržujejo z dnevnim izvajanjem analiz kopeli in rednim dodajanjem preparatov in soli, z on-line analizo kopeli, dodajanjem dodatkov avtomatsko glede na pretečene amperske ure v delovni kopeli, z avtomatskim nadzorom in regulacijo temperature kopeli.
- Za zagotavljanje stalne kakovosti obdelav in preprečevanje navzkrižnih onesnaženj med delovnimi kopelmi se obdelovanci skupaj z njihovimi nosilci po odcejanju izpirajo. Za zagotavljanje najboljše tehnike izpiranja, glede na kapaciteto linije in čim večjega zmanjšanja porabe vode, med posameznimi fazami obdelave se obdelovanci izpirajo v tehnološki vodi po sistemu pretočnega ali kaskadnega izpiranja. Kjer je mogoče, se za izpiranje uporablja voda, vrnjena iz proizvodnega procesa preko ionskih izmenjevalcev – izpiranje DEMI. V primerih, ko so koncentracije osnovnih delovnih kopeli visoke in v primerih večje količine obdelovancev se uporablja večkratno kaskadno izpiranje. Na ta način se doseže manjša poraba vode, obenem pa se obdrži kakovost izpiranja. Pri izpiranju – DEMI se voda za izpiranje preko ionskih izmenjevalcev vrača v kad za izpiranje. Ta način se uporablja pri fazah obdelave, ki so bolj občutljive na kakovost vode za izpiranje. Ponovna raba vode za izpiranje predstavlja tudi zmanjšano porabo vode. Voda se po ionski izmenjavi zbira v zbiralnikih obtočne vode, ki so nameščeni ob avtomatskih linijah, od koder vodi distribucija po posameznih delovnih kadeh. Pretok se ureja preko membranskih ventilov na posamezni delovni kadi.
- Nadzor koncentracij procesnih kemikalij na tehnoloških enotah površinske obdelave, ki je eden izmed ukrepov zmanjšanja porabe materialov in zmanjšanja izgub v proizvodnem procesu, se izvaja dnevno po predvidenih procesnih tehnologijah ali z on-line analizo. Glede na rezultate analiz se dodajajo soli ali dodatki. Iztrošene cinkove anode v ploščah se uporabijo v anodnih košarah. Iztrošene kositrove plošče se pretopijo in ponovno uporabijo.
- Na tehnoloških enotah površinske obdelave so delovne kadi za cinkanje, cink nikljanje, nikljanje

in kositrenje opremljene s filtrnimi črpalkami za čiščenje elektrolita in se zaradi tega delovne kopeli ne menjajo. Iztrošene cinkove anode v ploščah se uporabijo v anodnih košarah. Iztrošene kositrove plošče se pretopijo in ponovno uporabijo.

- Pravilno vzdrževanje parametrov delovnih kopeli zagotavlja stalno kakovost obdelave ter dolgo delovno dobo kadi. Koncentracije delovnih kopeli so predpisane s strani proizvajalca kemikalij v njihovih navodilih za obratovanje in vzdrževanje kopeli. Vzdrževanje delovnih kopeli se izvaja na osnovi izvedenih analiz v lastnem ali laboratoriju proizvajalca kemikalij. S filtriranjem delovnih kopeli se odstranjujejo delci iz delovne kopeli, ki se vnašajo z obdelovanci, prah iz zraka ali netopne komponente, ki nastajajo v procesu. Filtri se čistijo na čistilni napravi galvanike (N7) oziroma se kot nevaren odpad, oddajajo pooblaščenemu prevzemniku.
- Na obešalih so obdelovanci razporejeni tako, da je preprečeno zastajanje delovnih kopeli. Čas odcejanja obešal z obdelovanci se prilagaja glede na vrsto delovne kopeli in zahtevano kakovostjo površinske obdelave. Obešala se redno pregledujejo in vzdržujejo, tako da na njih ni razpok, ki bi zadrževale procesno raztopino in da premazi obešal ohranijo svoje hidrofbne lastnosti. Redno se vzdržujejo tudi električni kontakti.
- Bobni se uporabljajo za obdelavo voluminoznih, drobnih obdelovancev. Bobni so šest ali osem stranski s primerno perforacijo, ki zagotavlja dobro odcejanje. Bobni so izdelani iz polietilena. Bobni se v postopku kontinuirano obračajo preko pogonskega motorja in zobniškega sistema. V uporabi so bobni različnih tipov perforacij (okrogle, reže) in različnih velikosti perforacij (2-3,5 mm). Bobni so konstruirani z največjimi možnimi odprtinami in največjo gostoto odprtin glede na obliko obdelovancev in prirejeni za različne vrste obdelovancev. Bobni se redno vzdržujejo po programu tehničnih kart strojev.
- Delovne kadi za vroče in elektrolitsko razmaščevanje so opremljene z obtočno armaturo za površinsko čiščenje delovnih kopeli. Ta služi za spiranje nečistoč in olja, ki se zbirajo na površini delovnih kopeli, v prelivno korito, ki je nameščeno ob delovni kadi, kar omogoča boljše razmaščevanje obdelovancev ter se na ta način podaljša življenjska doba elektrolita. Cev iz prelivnega korita je preko potopne črpalke spojena s cevjo obtočne armature, skozi katero se tekočina iz prelivnega korita vrača v delovno kad. Iz prekata za odstranjevanje olj se olje izpušča v posodo za olje.
- Na lokaciji IED naprave se parametri delovnih kopeli, namenjenih jedkanju pravilno vzdržujejo, kar omogoča stalno kakovost obdelave ter dolgo delovno dobo delovnih kadi. Onesnaževala delovnih kopeli za jedkanje so raztopljeni kovinski ioni, ki se v delovno kopel vnesejo s Fe obdelovanci. Onesnaževala, ki se kopičijo v delovni kopeli in zmanjšujejo kakovost jedkanja, se odstranjuje z obarjanjem. Koncentracije delovnih kopeli so predpisane s strani proizvajalca kemikalij v njihovih navodilih za obratovanje in vzdrževanje delovnih kopeli. Vzdrževanje delovnih kopeli se vrši z izvajanjem analiz v lastnem ali laboratoriju proizvajalca kemikalij.
- Na tehnoloških enotah in na celotni lokaciji IED naprave pri tehnologiji obdelave se ne uporabljajo Cr6+, kadmij, EDTA, cianid, cinkov cianid in bakrov cianid.
- Čiščenje odpadne vode na lokaciji IED naprave vključuje sistem ponovne uporabe vode, in sicer

po posameznih proizvodnih pozicijah ločeno zbiranje vod, obdelavo po principu mikrofiltracije in ionske izmenjave in ponovno uporabo vode, čistilno napravo galvanike (N7): fizikalno-kemijsko čiščenje (nevtralizacija, obarjanje kovinskih hidroksidov, korekcija pH in dehidracija mulja) in sistem za zmanjševanje industrijske odpadne vode s povratkom na čistilno napravo galvanike (N7) obdelane vode v proizvodni proces.

4. Vlogo dopolnjujemo z Oceno obremenitve okolja s hrupom zaradi obratovanja virov hrupa na območju IED naprave ISKRA ISD – GALVANIKA d.o.o. na lokaciji Savska loka 4, 4000 Kranj, INŠTITUT ZA VARSTVO PRI DELU IN VARSTVO OKOLJA MARIBOR, CENTER ZA EKOLOGIJO IN VARSTVO OKOLJA - PRESKUSNI LABORATORIJ, Verovškova ulica 73, 2000 Maribor (št. poročila CEVO – 20625/2022, z dne 27.12.2022).

5. Zaradi napake pri vnosu podatkov v Tabelo T42 vlogo dopolnjujemo s popravljeno tabelo T42-ISKRA ISD-GALVANIKA-dec22.

S spoštovanjem,

Zorana Komar, univ. dipl. inž. str.
vodja projektov



mag. Jorg Hodalič, univ. dipl. biol.
direktor



Priloge:

- Pooblastilo
- P13-ISKRA ISD-Galvanika-okt22.
- A2-SpIošno navodilo za ukrepanje ISKRA ISD Galvanika-maj21.
- A33-Tehnološka tabela ISKRA ISD-GALVANIKA-okt22.
- A41-Shema izpustov-ISKRA ISD-GALVANIKA-okt22.
- Sklep št. 35409-62/2020-8 z dne 17.2.2021.
- Predlog programa obratovalnega monitoringa odpadnih voda za napravo ISKRA ISD - Galvanika, d.o.o., NACIONALNI LABORATORIJ ZA ZDRAVJE, OKOLJE IN HRANO, Prvomajska 1, 2000 MARIBOR Center za okolje in zdravje Oddelek za odpadne vode Enota odpadne vode Kranj Gosposvetska ulica 12, 4000 KRANJ (evidenčna oznaka: 2700-18/48389-22 /PP-KR, z dne 24.11.2022), ki vsebuje mnenje izvajalca obratovalnega monitoringa.
- Poročilo št. 2114-18/48389-19/544-171/2020-2 z dne 07.05.2020 v celoti zamenjuje poročilo 2114-18/48389-19/544-171/2020-1 z dne 23.03.2020 za leto 2019 (NLZOH, COZ, OOO Kranj,

enota za okolje, Gosposvetska ulica 12, 4000 Kranj).

- Poročilo št. 2114-18/48389-20/544-161/2021-1 z dne 25.03.2021 za leti 2020 (NLZOH, COZ, OOZ Kranj, enota za okolje, Gosposvetska ulica 12, 4000 Kranj).
- Poročilo št. 2700-18/48389-22/LP-KR1 z dne 14.03.2022 za leto 2021 (NLZOH, COZ, OOZ Kranj, enota za okolje, Gosposvetska ulica 12, 4000 Kranj).
- Ocena obremenjenosti okolja s hrupom zaradi obratovanja virov hrupa na območju IED naprave ISKRA ISD – GALVANIKA d.o.o. na lokaciji Savska loka 4, 4000 Kranj, INŠTITUT ZA VARSTVO PRI DELU IN VARSTVO OKOLJA MARIBOR, CENTER ZA EKOLOGIJO IN VARSTVO OKOLJA - PRESKUSNI LABORATORIJ, Verovškova ulica 73, 2000 Maribor (št. poročila CEVO – 20625/2022, z dne 27.12.2022).
- T42-ISKRA ISD-GALVANIKA-dec22.

